

## Горелка КЕДР TIG-26 PRIME

Арт. 8015508 (кабель/газ G3/8, 2-pin, 4 метра)

8015509 (кабель/газ G3/8, 2-pin, 8 метров)

8015510 (СКР35-50, газ быстросъем вст, 2-pin, 4 метра)

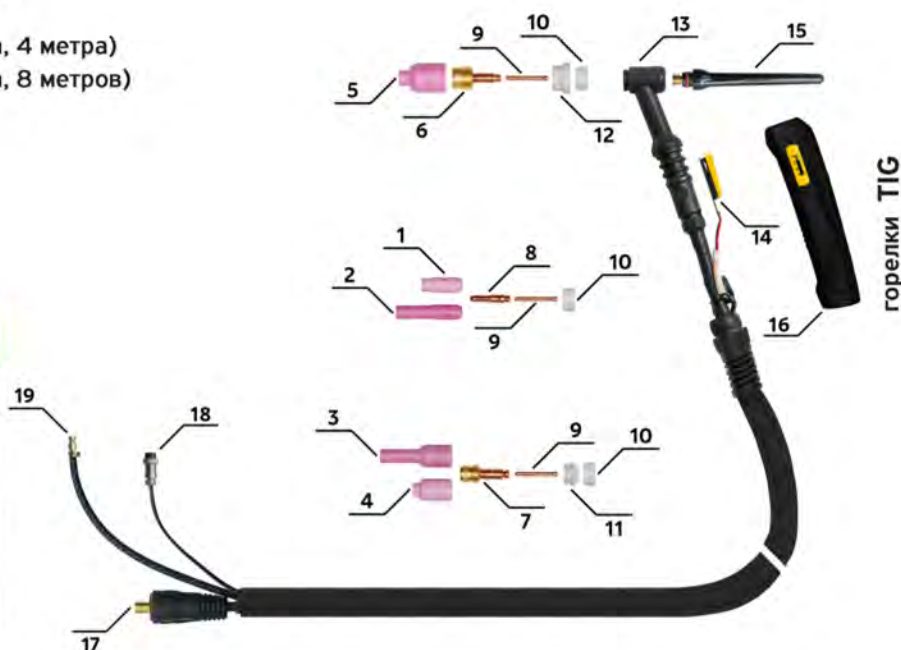
8015512 (СКР35-50, газ быстросъем вст, 2-pin, 8 метров)

8022421 (кабель/газ G3/8, 5-pin, 4 метра)

### ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
сопло керамическое	0,1	0,5	2
цанга	0,05	0,25	1
цангодержатель	0,05	0,25	1
колпачок	0,2	1	4
изолятор	0,1	0,5	2
газовая линза	0,1	0,5	2

\*Рабочая смена - 8 часов



### наименование

### артикул

1 Сопло керамическое КЕДР (TIG-26 PRIME) №5, №6, №7, №8	8015660	8012474	8012475	8012476
2 Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRIME) №4, №5, №6	8015661	8015662	8015664	
2 Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRIME) №7, №8	8015671	8015672		
3 Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) №4, №5, №6	8015673	8015674	8015675	
3 Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) №7, №8	8015676	8015677		
4 Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) №5, №6, №7, №8	8015678	8012477	8012478	8012479
5 Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) №6, №8, №10, №12	8015680	8015681	8015682	8015683
6 Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8015684	8015685	8015686	
7 Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8015687	8015688	8012472	
8 Держатель цанги КЕДР (TIG-26 PRIME) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8015689	8015690	8012470	
9 Цанга КЕДР (TIG-26 PRIME) Ø 1.0/1.6/2.0/2.4 мм	8015691	8015692	8015693	8012468
10 Изолятор КЕДР (TIG-26 PRIME)	8015694			
11 Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME)	8015695			
12 Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME)	8015696			
13 Головка горелки КЕДР (TIG-26 PRIME)	8015697			
14 Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-26 PRIME) с винтами и наклейкой	8015698			
15 Колпачок КЕДР (TIG-26 PRIME) длинный/средний/короткий	8015699	8015700	8015701	
16 Кнопка к горелке КЕДР (TIG-26 PRIME) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн.	8015702	8015703	8015704	
17 Вставка КЕДР СКР 35-50 300А	7190062			
18 Разъем 2 pin/5 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный)	7200020	8022422		
19 Быстросъем горелки КЕДР TIG (вода, газ), MIG (вода) Ø 6 мм	8004249			
19 Гайка накидная КЕДР G3/8 с нипелем Ø 6 мм для горелок TIG, MIG	8001528			



1. **Внимание! К СВАРОЧНЫМ РАБОТАМ ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ И ОБУЧЕННЫЙ ПЕРСОНАЛ**
2. Техника безопасности. Во время эксплуатации сварочного оборудования не пренебрегайте правилами безопасности! Всегда используйте защитную одежду и специальные средства защиты во избежание повреждения глаз и кожных покровов. Избегайте попадания брызг металла и искр на открытые участки кожи. Ни при каких условиях не допускайте замыкания выходных силовых контактов сварочного аппарата частями тела. Не используйте сварочное оборудование под водой или при очень высокой влажности. Сварочные аэрозоли и дым, выделяемые в процессе сварки, опасны для здоровья. Убедитесь, что работаете в местах с достаточной вентиляцией для того, чтобы не допускать попадания аэрозолей в зону дыхания. Убедитесь в отсутствии посторонних лиц в зоне действия излучения сварочной дуги. Имейте в виду, что свариваемое изделие нагревается до высоких температур - не прикасайтесь к нему открытыми частями тела до полного остывания! Не дотрагивайтесь до частей аппарата, находящихся под напряжением. Отключайте питание при покидании зоны сварки. Не проводите сварочные работы рядом с контейнерами, в которых находятся горючие и взрывоопасные материалы. Будьте аккуратны при проведении сварочных работ на высоте. Не допускайте прохода посторонних лиц в зону сварки.  
Во избежание взрыва газового баллона:
  - убедитесь, что выбранный газ соответствует технологии;
  - используйте исправные газовые шланги;
  - не допускайте контакта горелки с баллоном;
  - закрывайте вентиль баллона по окончании работ.
4. Применение: сварочные горелки КЕДР TIG-26 PRIME служат для возбуждения и контроля сварочной дуги и подачи защитного газа в зону сварки, и предназначены для сварки в среде защитных газов неплавящимся электродом, для применения в производственных условиях эксплуатации. Сварочные горелки КЕДР TIG-26 PRIME подключаются напрямую к разъему сварочного аппарата.
5. Сварочные горелки КЕДР TIG-26 PRIME рассчитаны на определенный уровень нагрузки и продолжительность работы. Применение сварочных горелок без превышения установленных значений этих параметров обеспечивает долговечность и бесперебойность работы. Превышение допустимой нагрузки может стать причиной разрушения деталей сварочной горелки и выхода ее из строя. Сварочные горелки КЕДР TIG-26 PRIME должны эксплуатироваться с применением оригинальных запасных и расходных частей. Сварочные горелки КЕДР TIG-26 PRIME упаковываются в картонную коробку со стикером, на котором указывается модель горелки, тип подключения, длина шлейфа, артикул.
6. Применение, хранение и транспортировка горелок КЕДР TIG-26 PRIME допустимы при следующих условиях:
  - Температура эксплуатации: от -10°C до +40°C
  - Температура хранения и транспортировки: от -25°C до +55°C
  - Относительная влажность воздуха: при +40°C менее 50%; при +20°C менее 90%.
7. При длительном хранении сварочных горелок КЕДР TIG-26 PRIME специальная консервация не требуется. Перед хранением рекомендуется очистить все расходные элементы сварочной горелки от загрязнений или заменить новыми, упаковать горелку в заводскую картонную или похожую по материалу коробку. Температура хранения должна соответствовать указанной выше.
8. **ОБСЛУЖИВАНИЕ ГОРЕЛКИ.**  
В процессе эксплуатации сварочная горелка подвергается воздействию различных факторов, способны сократить срок службы расходных частей и горелки в целом. К таким факторам относятся: высокая температура, механические повреждения при небрежном обращении с горелкой, различные виды загрязнений, естественное старение материалов и другие. Для сохранения эксплуатационных характеристик сварочной горелки и продления срока ее службы рекомендуется проводить регулярное техническое обслуживание и проверку элементов сварочной горелки. Выполнять техническое обслуживание следует очень осторожно. Если какой-либо провод отсоединится или оголится, он может являться потенциальной опасностью для пользователя! Следует проверять:
  - Вольфрамовый электрод.
  - Цангодержатель.
  - Цангу
  - Колпачок.
  - Газовое сопло.
  - Шлейф горелки.
9. По всем вопросам, связанными с эксплуатацией и обслуживанием сварочных горелок КЕДР, Вы можете получить консультацию у специалистов нашей компании по телефону горячей линии КЕДР +7 (495) 134-47-47.  
Сварочные горелки КЕДР TIG-26 PRIME проходят испытания на соответствие требованиям ТУ 27.90.32-004-82563230-2020 на заводе-изготовителе
10. Технические характеристики.

Модель	Максимальный сварочный ток, А	ПВ %	Охлаждение	Диаметр электрода, мм	Разъем
TIG-26 PRIME	130	35	Воздушное	1,6 – 4,0	G3/8/2pin/5pin/СКР 35-50

11. **ГАРАНТИЯ**  
Срок гарантии составляет 3 месяца\* с даты продажи. Повреждение деталей, подверженных износу, а также механические повреждения, происходящие по причине превышения допустимой нагрузки или несоответствующего обращения, не покрываются гарантией производителя.  
\* срок гарантии может быть изменен.
12. **УТИЛИЗАЦИЯ**  
При завершении срока службы сварочной горелки необходима её утилизация для переработки на специализированных предприятиях для разборки и сортировки утилизированных материалов в соответствии с нормами законодательства РФ, в частности Федеральным законом N7-ФЗ от 10.01.2002 «Об охране окружающей среды».

#### КОНТАКТЫ:

kedrweld.ru

info@kedrweld.ru

+7 (495) 134-47-47

+7 (800) 511-49-37